

特点：

TP200-VT集成温度检测的振动加速度传感器是基于压电效应，传感器输出信号与振动加速度成正比，同时集成了三线制PT100温度检测元件，产品具有结构紧凑、抗腐蚀、高密封性、电隔离、ESD保护及配线错误保护等特点。

性能指标：

重量：90克(不含电缆)

材质：316L不锈钢

灵敏度：100mV/g

频率范围：0.5-15000Hz(±3dB)；2-10000Hz (±10%)

工作温度范围：-50 度到 120 度

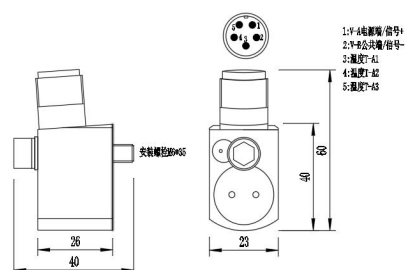
测量温度范围：-40 度到 100 度

传感器抗冲击能力：5000 g

电源：18-30VDC 恒流源2-10mA

接线方式：5针插拔式航空插头

安装螺纹：M6



电气连线及外形尺寸及安装方法

TP200-VT安装，按照加速度传感器相应的测量方向正确的将传感器与被测体刚性连接，一般为：垂直、水平，两种方向，固定方法一般用厂家配备的M6长螺栓固定。