

特点:

TP100振动加速度传感器是基于压电效应, 传感器输出信号与振动加速度成正比, 产品具有结构紧凑、抗腐蚀、高密封性、电隔离、ESD保护及配线错误保护等特点。

主要技术指标:

重量: 90克(不含电缆)

材质: 316L不锈钢

灵敏度: 100mV/g

频率范围: 180CPM 到 300000CPM(环境温度25度)

温度范围: -50 °C到 120 °C

传感器抗冲击能力: 500 g

供电电压: 18-30VDC

驱动电流: 2-10mA



A: 电源端/信号+
B: 公共端/信号-

